



**PRÉFET
DE LOIR-ET-CHER**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

**Direction départementale
de l'emploi, du travail, des solidarités
et de la protection des populations**

Service vétérinaire-santé et protection animales-environnement

Affaire suivie par : Yanick DURAND

Contact : 02.54.90.97.90

ddetspp-spae@loir-et-cher.gouv.fr

Ref : DDETSPP41 2022 02070

Objet : Réexamen IED – Bel Industries

Blois, le 10 août 2022

à
PRÉFECTURE DE LOIR ET CHER
SIAPP
Pôle environnement et transition énergétique
PLACE DE LA RÉPUBLIQUE
BP 40299
41006 BLOIS CÉDEX

RAPPORT DE L'INSPECTION DES INSTALLATIONS CLASSEES

1. Contexte réglementaire

La directive 2010/75/UE du 24 novembre 2010 dite IED (Industrial Emissions Directive), relative aux émissions industrielles est issue de la fusion de sept directives dont la directive IPPC – directive 2008/1/CE relative à la prévention et à la réduction intégrées de la pollution.

Suite à la publication au journal officiel de l'union européenne (JOUE), un délai de 4 ans est accordé aux exploitants pour se mettre en conformité vis-à-vis des nouvelles MTD. Les articles R. 515-70 et suivants du Code de l'Environnement précisent les modalités de réexamen de ces établissements et l'article R. 515-72 précise le contenu du dossier de réexamen.

L'établissement **FROMAGERIES BEL PRODUCTION** situé au **7, boulevard de l'industrie** sur la commune de **VENDÔME** est soumis aux dispositions de la section 8 du chapitre V du titre Ier du livre V du Code de l'Environnement relatives à la directive IED.

En application de cette directive, l'exploitant a proposé à monsieur le préfet du **Loir-et-cher**, par porter à connaissance en date de septembre 2021, d'appliquer à son établissement comme rubrique principale la **rubrique 3642-3 « Traitement et transformation de matières premières animales et végétales - la capacité de production étant supérieure à 75 tonnes par jour de produits finis avec une proportion de matière animale supérieure à 10% en masse - en vue de la fabrication de produits alimentaires ou d'aliments pour animaux »**. L'activité exercée sur l'atelier Bel Industrie est donc classée sous la rubrique 3642-3.

Les conclusions sur les MTD associées à cette rubrique sont celles du document BREF intitulé **FDM« food, Drink and Milk »**.

La décision d'exécution **(UE) 2019/2031** de la commission du **12 novembre 2019** établissant les conclusions sur les meilleures techniques disponibles dans les industries agroalimentaire et laitière, au titre de la directive **2010/75/UE** du Parlement européen et du Conseil associées à la rubrique **3642** a déclenché le réexamen des conditions d'exploitation du site **FROMAGERIES BEL PRODUCTION** situé au **7, boulevard de l'industrie** sur la commune de **VENDÔME** et a imposé à l'exploitant la remise sous 12 mois du dossier de réexamen prévu à l'article R. 515-71 du Code de l'Environnement. Ce dossier de réexamen a été transmis à la

préfecture le 10 février 2022.

L'arrêté ministériel du **27 février 2020** relatif aux meilleurs techniques disponibles (MTD) applicables à certaines installations classées du secteur de l'agroalimentaire relevant du régime de l'autorisation au titre des rubriques 3642, 3643, 3710 (*pour lesquelles la charge polluante principale provient d'installations relevant des rubriques 3642 ou 3643*) de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement reprend la majorité des conclusions des MTD du BREF FDM les rendant ainsi opposables aux sites concernés par le BREF FDM.

2. Activité, procédés et périmètre IED

La société **FROMAGERIES BEL PRODUCTION** a été autorisée par l'arrêté préfectoral n° **201325260014** en date du **09 septembre 2013** à exploiter son activité au **7, boulevard de l'industrie** sur la commune de **VENDÔME**.

Les activités principales de la société sont « **Traitement et transformation de matières premières animales et végétales - la capacité de production étant supérieure à 75 tonnes par jour de produits finis avec une proportion de matière animale supérieure à 10% en masse - en vue de la fabrication de produits alimentaires ou d'aliments pour animaux** »

Les activités de la société BEL à Vendôme sont réparties en trois ateliers :

- **Atelier collecte de lait** : réception, stockage et réfrigération (transit) de lait avant redistribution vers d'autres sites BEL (Sablé-sur-Sarthe, Evron, Pacy-sur-Eure).
- **Atelier Recherche, Innovation et Développement (RID)** : utilisation d'une faible proportion du lait collecté (< 0,1%) pour le développement de nouveaux produits et/ou process pour les marques du groupe BEL, comme par exemple Babybel, Boursin, Kiri, etc.
- **Atelier BEL Industrie (BI)** : réception de poudres de lactosérum en vue de la formulation de mélanges pulvérulents pour les clients industriels (fabricants de crèmes glacées par exemple).

2.1 Rubriques de la nomenclature ICPE

Les activités de l'établissement **FROMAGERIES BEL PRODUCTION** relève de la rubrique principale :

RUBRIQUE	DÉSIGNATION DES ACTIVITÉS	SITUATION ACTUELLE	CLASSEMENT
3642-3a	<p>Traitement et transformation, à l'exclusion du seul conditionnement des matières premières ci-après, qu'elles aient été ou non préalablement transformées, en vue de la fabrication de produits alimentaires :</p> <p>3. Matières premières animales et végétales, aussi bien en produits combinés qu'en produits séparés, avec une capacité de production, exprimée en tonnes de produits finis par jour :</p> <p>a) Supérieure à 75 t avec une proportion de matière animale supérieure à 10 % dans la quantité entrant dans le calcul de la capacité de production de produits finis.</p>	120 T/j de produits finis	Autorisation

L'établissement relève également des rubriques secondaires suivantes :

RUBRIQUE	DÉSIGNATION DES ACTIVITÉS	CAPACITÉ	RÉGIME
1510-2b	Entrepôts couverts (stockage de matières, produits ou substances combustibles en quantité supérieure à 500 T), 2. Non soumises à EE systématique b) Le volume des entrepôts étant : Supérieur ou égal à 50 000 m ³ , mais inférieur à 900 000 m ³	108 327 m ³	Enregistrement
1185-2a	Gaz à effet de serre fluorés 2. Emploi dans des équipements clos en exploitation. a) Equipements frigorifiques ou climatiques (<i>y compris pompe à chaleur</i>) de capacité unitaire supérieure à 2 kg, la quantité cumulée de fluide susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 300 kg (DC).	Quantité cumulée 367,5 kg	Déclaration soumise à contrôle périodique
1530	Dépôts de papiers, cartons ou matériaux combustibles analogues Le volume susceptible d'être stocké étant : 3. Supérieur ou égal à 1 000 m ³ mais inférieur à 20 000 m ³	3 000 m ³	Déclaration
2910-A2	Combustion • A. Lorsque sont consommés exclusivement, seuls ou en mélange, du gaz naturel, [...] si la puissance thermique nominale est : 2. Supérieure ou égale à 1 MW, mais inférieure à 20 MW	Puissance thermique nominale : 1,622 MW	Déclaration soumise à contrôle périodique
4130-2b	Toxicité aiguë de catégorie 3 pour les voies d'exposition par inhalation. 2. Substances et mélanges liquéfiés. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : b) Supérieure ou égale à 1 t, mais inférieure à 10 t.	7,556 T	Déclaration
4718-2b	Gaz inflammables liquéfiés de catégorie 1 et 2 (y compris GPL) et gaz naturel. La quantité totale susceptible d'être présente dans les installations [...] : 2. Pour les autres installations : b. Supérieure ou égale à 6 t mais inférieure à 50 t.	46,156 T	Déclaration soumise à contrôle périodique

2.2 Périmètre IED dont activités connexes

Le périmètre IED de l'établissement comporte l'activité de mélange de produits pulvérulents à base de poudre de lactosérum réalisé par l'atelier Bel Industries et à ses installations connexes.

Le laboratoire de recherche, innovation et développement (RID) ne commercialise pas de produits finis, et ne rentre donc pas dans le périmètre IED.

L'activité de collecte de lait ne rentre pas non plus dans le périmètre IED, l'opération de stockage ou transit de lait sans autre opération que la réfrigération n'étant pas considérée comme traitement et transformation.

Les activités suivantes rentrent dans le périmètre IED :

- Process alimentaire (fabrication de mélange pulvérulents, atelier Bel Industrie),
- Combustion (chaudière propane 370 kW),
- Stockage de matières premières (atelier Bel Industrie),
- Production d'air comprimé,
- Réfrigération (atelier Bel Industrie),
- Stockage de déchets (atelier Bel Industrie).

2.3 BREF principal et BREF secondaires - MTD concernées

Le BREF associé à la rubrique principale est le BREF FDM (*Food, Drink and Milk*)-Industries agroalimentaires et laitières.

Le BREF associé au stockage des matières pulvérulentes est le BREF EFS (*Emissions From Storage*) s'appliquant aux émissions dues au stockage. Il concerne le stockage de 160T (2 silos de 80T) de poudre de lactosérum.

Ainsi les conclusions des MTD – Meilleures Techniques Disponibles – du BREF FDM (*Bref principal*) s'appliquent à l'établissement.

L'analyse de la conformité est faite par rapport aux MTD :

- du BREF FDM

Les meilleures techniques disponibles applicables au site sont les MTD génériques applicables à tout dossier concerné par le réexamen (*MTD 1 à 15*); le secteur laiteries est visé par un chapitre sectoriel ciblé dans les conclusions du BREF (*MTD 21 à 23*).

- du BREF EFS

Les meilleures techniques disponibles applicables au site sont les MTD relatives au stockage des solides (MTD 60 à 65) et celles relatives à leurs transport et manipulation (MTD 67 à 80).

3. installations, ouvrages, travaux et activités ayant une incidence sur l'eau et les milieux aquatiques

L'établissement relève de la rubrique IOTA suivante :

RUBRIQUE	INTITULÉ	GRANDEUR	RÉGIME
2.1.5.0	Rejet d'eaux pluviales dans les eaux douces superficielles ou sur le sol ou dans le sous-sol, la surface totale du projet étant : 2° Supérieure à 1 ha mais inférieure 20 ha	7,0 ha	Déclaration

4. Avis de l'exploitant sur la nécessité de revoir les conditions d'autorisation

A l'issue de l'analyse des MTD applicables au site, l'exploitation de la Société **FROMAGERIES BEL PRODUCTION** ne demande aucune dérogation à ces MTD.

L'exploitation du site est conforme à l'ensemble des MTD analysées (*MTD 1 à 15, 21 à 23 du BREF FDM ; MTD 60 à 64, 67 à 80 du BREF EFS*).

Par ailleurs, l'exploitant n'a rencontré aucune des trois situations suivantes établies à l'article R. 515-70 III du Code de l'Environnement :

- une pollution causée telle qu'il convient de réviser les valeurs limites d'émission ou VLE (*exemples : identification d'une nouvelle pollution d'un écosystème sensible, d'une masse d'eau souterraine, etc.*) ;
- un problème de sécurité d'exploitation requérant le recours à d'autres techniques (*exemples : débordements récurrents des bassins d'orage, évolution d'une zone ATEX qui nécessite de modifier les installations, etc.*) ;
- lorsqu'il est nécessaire de respecter une norme de qualité environnementale (NQE), nouvelle ou révisée pour laquelle l'installation est susceptible d'avoir des incidences sur l'atteinte des objectifs de la NQE (*exemple : parution ou révision en cours d'un plan de protection de l'atmosphère d'un SRCAE9 ou nouveau classement d'une masse d'eau sur laquelle l'établissement est susceptible d'avoir un impact significatif, etc.*).

Dans ce contexte, l'exploitant de la société Saint Michel Contres ne juge pas nécessaire de revoir les prescriptions de son arrêté d'autorisation d'exploiter vis-à-vis des impacts sur son environnement et des enjeux locaux, au regard du III de l'article R. 515-70.

5. Comparaison du fonctionnement des installations par rapport aux MTD définies dans les conclusions sur les MTD et BREF concernés

5.1 Positionnement du site par rapport aux MTD du BREF FDM

MTD	Intitulé de la MTD	Mise en œuvre	Mise en œuvre partielle	NEA-MTD / NPEA-MTD du BREF FDM VLE AMPG 27/02/20	Niveau actuel des émissions	Engagement de l'exploitant sur valeurs respectant le délai de conformité
1	Système management environnemental		Oui (à formaliser)	Pas de VLE/ NEA-MTD		Consolidation à échéance du 04/12/2023
2	Inventaire des consommations et émissions	Oui <i>MTD 2-IV MTD 2-V</i>	Oui <i>MTD 2-I et VI</i>	Pas de VLE/ NEA-MTD		Consolidation à échéance du 04/12/2023 <i>(MTD 2-II et III non concernés)</i>
3	Suivi paramètres clés du process pour flux eaux usées	NA *				Non concerné Atelier sec
4	Surveillance des émissions dans l'eau	NA *				Non concerné Atelier sec
5	Surveillance des émissions dans l'air	NA *				Non concerné activités non concernées
6	Amélioration de l'efficacité énergétique	Oui		Pas de VLE/ NEA-MTD	Conforme	Maintien des dispositifs en place
7	Consommation d'eau et rejet des effluents aqueux	Oui <i>MTD 7e MTD 7j</i>		Pas de VLE/ NEA-MTD	Conforme	Nettoyage à sec Non applicable au nettoyage aqueux
8	Substances dangereuses-choix et utilisation des produits	Oui <i>MTD 8c MTD 8d</i>		Pas de VLE/ NEA-MTD	Conforme	Nettoyage à sec Non applicable au nettoyage aqueux
9	Substances dangereuses-fluides frigorigènes	NA *		Pas de VLE/ NEA-MTD		Non concerné Consolidation à terme
10	Utilisation efficace des ressources	NA *		Pas de VLE/ NEA-MTD		Non concerné Pas de résidus
11	Prévention des émissions accidentelles dans l'eau	NA *		Pas de VLE/ NEA-MTD		Non concerné Pas d'effluents aqueux
12	Réduction des émissions dans l'eau	NA *		Pas de VLE/ NEA-MTD		Non concerné Pas d'effluents aqueux
13	Plan de gestion des émissions sonores	Oui		Pas de VLE/ NEA-MTD	Conforme	Maintien des dispositifs en place
14	Réduction des émissions sonores	Oui		Pas de VLE/ NEA-MTD	Conforme	Maintien des dispositifs en place
15	Plan de gestion des odeurs	NA *		Pas de VLE/ NEA-MTD		Non concerné pas d'émission d'odeur
21	Efficacité énergétique	NA *		Pas de VLE/ NEA-MTD		Non concerné activités non concernées
22	Déchets	NA *		Pas de VLE/ NEA-MTD		Non concerné activités non concernées
23	Séchage	NA *		Pas de VLE/ NEA-MTD		Non concerné activités non concernées

* Les MTD non concernés sur le site sont :

- **MTD 3 et 4 du BREF FDM** : flux d'eaux usées et émissions dans l'eau
Atelier sec, pas de rejets d'eau
- **MTD 5, 21 et 22 du BREF FDM** : émissions dans l'air
L'activité de Bel Industries ne fait pas partie des activités recensées dans les MTD 5, 21 et 22
- **MTD 9 du BREF FDM** : substances frigorigènes
Respect de la réglementation F-Gaz
- **MTD 10 du BREF FDM** : gestion des ressources
Pas de résidus à valoriser
- **MTD 11 et 12 du BREF FDM** : émissions dans l'eau
Pas d'effluents aqueux
- **MTD 15 du BREF FDM** : émissions d'odeurs
Pas d'émission d'odeurs
- **MTD 23 du BREF FDM** : séchage
Pas de séchage

5.1 Positionnement du site par rapport aux MTD du BREF EFS

MTD	Intitulé de la MTD	Mise en œuvre	NEA-MTD / NPEA-MTD du BREF EFS	Engagement de l'exploitant sur valeurs respectant le délai de conformité
60	Stockage fermé	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
61	Conception des silos	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
62	Conception des abris	NA *	Pas de VLE/ NEA-MTD	Non concerné : pas d'abris
63	Réduction des poussières	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
64	Clapet de décharge	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
67	Conditions météorologiques	NA *	Pas de VLE/ NEA-MTD	Non concerné : transport en citerne
68	Réduction des ruptures et distances de transport	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
69	Pelles mécaniques	NA *	Pas de VLE/ NEA-MTD	Non concerné : non utilisée
70	Vitesses des véhicules	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
71	Revêtements de surfaces	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
72	Nettoyage des routes	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
73	Nettoyages des roues	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
74	Produits mouillables	NA *	Pas de VLE/ NEA-MTD	Non concerné : non utilisés
75	Réduction des vitesses chargement/déchargement	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
76	Réduction des hauteurs chargement/déchargement	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
77	Bennes	NA *	Pas de VLE/ NEA-MTD	Non concerné : non utilisées
78	Transporteurs et goulottes	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
79	Réduction des émissions de poussières	Oui	Pas de VLE/ NEA-MTD	Maintien des dispositifs en place
80	Réduction de consommation énergétique	NA *	Pas de VLE/ NEA-MTD	Non concerné : pas de transmissions

* Les MTD non concernés sur le site sont :

- **MTD 62 du BREF EFS** Conception des abris : pas d'abris de stockage,
- **MTD 67 du BREF EFS** Conditions météorologiques : pas de déchargement à l'air libre,
- **MTD 69 du BREF EFS** Pelles mécaniques : non utilisées
- **MTD 74 du BREF EFS** Produits mouillables : non utilisés
- **MTD 77 du BREF EFS** Bennes : non utilisées
- **MTD 80 du BREF EFS** Réduction de consommation énergétiques des transmissions : non utilisées

6. Analyse du rapport de base

L'article L. 515-30 du code de l'environnement prévoit que les exploitants doivent en même temps qu'un dossier de réexamen déposer un rapport de base. Ce rapport contient les informations nécessaires pour comparer l'état de pollution du sol et des eaux souterraines avec l'état du site lors de la mise à l'arrêt définitif. L'exploitant devra laisser le site dans un état comparable à celui décrit dans le rapport de base.

Ce rapport de base est obligatoire lorsque l'exploitant utilise des substances ou mélanges dangereux (au titre du règlement CLP) et qu'il existe un risque de pollutions des sols et des eaux souterraines sur le site d'exploitation. Si l'une ou l'autre des 2 conditions n'est pas remplie, un exploitant peut déposer un justificatif de non remise de rapport de base. Dans ce cas, l'inspection des installations classées considérera lors de la cessation d'activité du site que le site était exempt de pollution à l'origine, que c'est l'exploitant qui est à l'origine de l'éventuelle pollution du site et qu'il doit donc dépolluer en conséquence.

Un mémoire justificatif de non-nécessité d'élaboration d'un rapport de base (*directive IED*) a été adressé à l'inspection des installations classées le **30 mars 2021**. L'exploitant l'a notifié dans son dossier de réexamen.

7. Demande de dérogation

Considérant que toutes les conclusions MTD des BREF FDM et EFS applicables au site pouvaient s'appliquer sans difficulté à son établissement, la société **FROMAGERIES BEL PRODUCTION**, située au **7, boulevard de l'industrie** sur la commune de **VENDÔME**, n'a pas formulé de demande de dérogation, au sens de l'article R. 515-68 du Code de l'Environnement.

8. Proposition de l'inspection des installations classées

Au regard de cette instruction et en raison de l'engagement de l'exploitant à se conformer sans aménagements aux prescriptions générales définies par l'**arrêté ministériel du 27 février 2020 relatif aux meilleures techniques disponibles (MTD) applicables à certaines installations classées du secteur de l'agroalimentaire relevant du régime de l'autorisation au titre des rubriques 3642, 3643, 3710 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement**, l'inspection des installations classées propose à monsieur le préfet de notifier par courrier à l'exploitant du site **FROMAGERIES BEL PRODUCTION** situé au **7, boulevard de l'industrie** sur la commune de **VENDÔME**, l'application de cet arrêté conformément à l'article R. 515-73 du Code de l'Environnement. Cet AMPG s'applique sans préjudice des dispositions de l'arrêté préfectoral applicable au site.

L'inspecteur de l'environnement



Yanick DURAND

Pour la Directrice Départementale
de l'Emploi, du Travail, des Solidarités
et de la Protection des Populations

La chef du Service Vétérinaire
Santé et Protection Animales - Environnement



Elisabeth VANNEROTY-ADENOT

